



SÄKERHETS DATABLAD MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1. Produktbeteckning

Produktnamn	MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION
Produktnummer	10797
Synonymer; handelsnamn	ETHYLENE GLYCOL DILUTIONS, ETHANE - 1,2 DIOL DILUTIONS, MONOETHYLENE GLYCOL 50%, MONOETHYLENE GLYCOL 90%, LT MONOETHYLENE GLYCOL 40%, MEG 25%, MEG 50%, MONOETHYLENE GLYCOL 70% DYE, MONOETHYLENE GLYCOL 70% WATER 30%, MONOETHYLENE GLYCOL 38%, MONOETHYLENE GLYCOL 85% SOL, MONOETHYLENE GLYCOL 80% WATER 20%, MONOETHYLENE GLYCOL 53%, MONOETHYLENE GLYCOL 72%, MONOETHYLENE GLYCOL 30%, MONOETHYLENE GLYCOL 34%, MONOETHYLENE GLYCOL 21%, CONCENTRAT 309 SH BLUE, MEG 20% DEMIN WATER 80%, MONOETHYLENE GLYCOL 91% SOL, MEG 40%, MONOETHYLENE GLYCOL 60%, MONOETHYLENE GLYCOL 80%, MONOETHYLENE GLYCOL 63% SOL, MONOETHYLENE GLYCOL 40%

1.2. Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Identifierade användningar	Industriell användning Production of Lubricants Jordbrukskemikalier Solvent for cleaning applications För närmare information, se bilagt Exponeringsscenario.
----------------------------	---

1.3. Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com
------------	--

1.4. Telefonnummer för nödsituationer

Telefonnummer för nödsituationer	SGS - +32 (0) 3 575 55 55 (24 h - Stöd på det lokala språket)
Nationellt telefonnummer för nödsituationer	Giftinformation 112
Sds No.	10797

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1. Klassificering av ämnet eller blandningen

Klassificering (EC 1272/2008)

Fysikaliska faror	Ej Klassificerad
Hälsoror	Acute Tox. 4 - H302 STOT RE 2 - H373
Miljöfaror	Ej Klassificerad

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

2.2. Märkningsuppgifter

Faropiktogram



Signalord

Varning

Faroangivelser

H302 Skadligt vid förtäring.
H373 Kan orsaka organskador (Njurar) genom lång eller upprepad exponering.

Skyddsangivelser

P260 Inandas inte ångor/ sprej.
P264 Tvätta nedstänkt hud grundligt efter användning.
P270 Ät inte, drick inte och rök inte när du använder produkten.
P301+P312 VID FÖRTÄRING: Vid obehag, kontakta GIFTINFORMATIONSCENTRALEN/ läkare.
P330 Skölj munnen.
P501 Innehållet/ behållaren lämnas i enlighet med nationella bestämmelser.

Innehåller

ETHANEDIOL

2.3. Andra faror

Produkten är inte klassificerad som PBT eller vPvB enligt gällande EU-kriterier.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2. Blandningar

ETHANEDIOL	> 25
CAS-nummer: 107-21-1	EG-nummer: 203-473-3
	REACH-registreringsnummer: 01-2119456816-28-XXXX
Klassificering	
Acute Tox. 4 - H302	
STOT RE 2 - H373	

Alla faroangivelser anges i klartext i avsnitt 16.

Sammansättningskommentare De visade data är i enlighet med de senaste EG Direktiver.

r

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1. Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning	Flytta den skadade personen till frisk luft direkt. Sök läkarhjälp om besvär kvarstår.
Förtäring	Frisk luft, värme och vila. Skölj genast munnen och drick rikligt med vatten (200-300 ml). Sök omedelbart läkarhjälp.
Hudkontakt	Ta omedelbart av nedstänkta kläder och tvätta huden med tvål och vatten. Sök läkarhjälp om besvär kvarstår.
Kontakt med ögonen	Skölj genast med rikliga mängder vatten i upp till 15 min. Avlägsna eventuella kontaktlinser och håll ögat vidöppet. Sök omedelbart läkarhjälp om symptom uppstår efter tvättning.

4.2. De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Inandning	Höga koncentrationer i luften orsakar bedövande effekter och skador på centrala nervsystemet. Symptomen kan omfatta huvudvärk, trötthet och yrsel.
------------------	--

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Förtäring	Skadligt vid förtäring. Förtäring av stora mängder kan orsaka medvetslöshet.
Hudkontakt	Långvarig hudkontakt kan orsaka rodnad och irritation.
Kontakt med ögonen	Kan orsaka tillfällig ögonirritation.

4.3. Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Anmärkningar för läkaren	Om större mängder (60-100 mL) etylenglykol har svalt kan tidig administration av etanol motverka de toxiska effekterna (metabolisk acidosis, njurskador). Överväg hemodialys eller peritoneal dialys och tiamin 100 mg, plus pyridoxin 50 mg, intravenöst var sjätte timme. Om etanol används kan en terapeutisk effektiv dos av 100-150 mg/dL erhållas genom en snabb belastningsdos följt av en kontinuerlig intravenös tillförsel. Konsultera standardlitteratur för detaljer. 4-Metylpirazol (Antizol ®) blockerar enzymet alkoholdehydrogenas effektivt och skall användas vid behandling av förgiftningar med etylenglykol, di- och trietylenglykol och metanol om tillgängligt. Fomepizoldosering (Brent J. et al., New Eng J. Med, Feb 8, 2001 344.6, p. 424-9): 15 mg/kg intravenöst, följt av bolusinjektion av 10 mg/kg var 12 timme; efter 48 timmar, öka bolusdosen till 15 mg/kg var 12 timme. Fortsätt fomepizolbehandling tills metanol, etylenglykol, dietylenglykol eller trietylenglykol inte kan spåras i serum. Tecken och symptom på förgiftning inkluderar metabolisk acidosis, nedsättning av centrala nervsystemets aktivitet, njurskador och möjligen i senare stadier effekter på hjärnnerven. Andningssymptom, inkluderande lungödem, kan vara fördröjda. Personer med betydande exponering ska vara under observation i 24-48 timmar för tecken på andningsproblem. Vid svåra förgiftningsfall kan mekanisk andningshjälp med positivt utandningsstryck vara nödvändigt. Upprätthåll god ventilation och syretillförsel till patienten. Vid magsköljning föreslås intubering. Fara för aspiration (vätska i lungorna) måste vägas mot giftigheten vid beslut om eventuell magsköljning. Brännskador behandlas efter rengöring som brännskador generellt. Behandling av exponerade personer skall inriktas mot kontroll av symptomen och baseras på patientens kliniska tillstånd.
---------------------------------	--

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1. Släckmedel

Lämpliga släckmedel	Släck med alkoholbeständigt skum, koldioxid, pulver eller vattendimma.
Olämpliga släckmedel	Använd inte vatten i samlad stråle, då detta kan orsaka spridning av branden.

5.2. Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Särskilda faror	Oxider av följande ämnen: Kol.
Farliga förbränningsprodukter	Termisk nedbrytning eller förbränning kan frigöra koloxider och andra toxiska gaser eller ångor.

5.3. Råd till brandbekämpningspersonal

Särskild skyddsutrustning för brandbekämpningspersonal	Använd andningsapparat med lufttillförsel (SCBA) och lämpliga skyddskläder.
---	---

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1. Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Personliga skyddsåtgärder	Följ skyddsåtgärder för säker hantering som finns beskrivna i detta säkerhetsdatablad. Undvik inandning av sprutdimma samt kontakt med hud och ögon. Sörj för god ventilation.
----------------------------------	--

6.2. Miljöskyddsåtgärder

Miljöskyddsåtgärder	Spill eller okontrollerat utsläpp till vattendrag måste omedelbart rapporteras till kommunala myndigheter eller annan lämplig myndighetsinstans
----------------------------	---

6.3. Metoder och material för inneslutning och sanering

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Metoder för sanering Absorbera i inert, fuktigt, obrännbart material och spola området med vatten. Spill samlas upp i täta behållare och lämnas för destruktion enligt gällande lokala föreskrifter.

6.4. Hänvisning till andra avsnitt

Hänvisning till andra avsnitt Använd skyddskläder så som det beskrivs i Avsnitt 8 i detta säkerhetsdatablad.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1. Skyddsåtgärder för säker hantering

Skyddsåtgärder vid användning Undvik spill, hud- och ögonkontakt. Undvik inandning av ångor och sprej/dimma. Sörj för god ventilation.

7.2. Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Skyddsåtgärder vid lagring Lagra i tätt tillslutna, originalbehållare.

Lagringsklass Lagring av kemikalier.

7.3. Specifik slutanvändning

Specifik slutanvändning De identifierade användningarna för produkten finns beskrivna i Avsnitt 1.2.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1. Kontrollparametrar

Gränsvärden för exponering på arbetsplatsen

ETHANEDIOL

Nivågränsvärde (8 timmar NGV): HGV 10 ppm 25 mg/m³

Korttidsgränsvärde (15 minuter KGV): HGV 40 ppm 104 mg/m³

H

HGV = Hygieniskt gränsvärde

H = Ämnet kan lätt upptas genom huden.

ETHANEDIOL (CAS: 107-21-1)

Ingredienskommentarer	WEL = Workplace Exposure Limits
DNEL	Industri - Inandning; kortvarig : 35 mg/m ³ Industri - Dermal; Långtids- : 106 mg/kg kroppsvikt/dygn Konsument - Dermal; Långtids- : 53 mg/kg kroppsvikt/dygn Konsument - Inandning; Långtids- : 7 mg/m ³
PNEC	- Sötvatten; 10 mg/l - Saltvatten; 1 mg/l - Jord; 1.53 mg/kg - STP; 199.5 mg/l - Sediment (Sötvatten); 37 mg/kg - Sediment (Havsvatten); 3.7 mg/kg - Successiv frisättning; 10 mg/l

8.2. Begränsning av exponeringen

Skyddsutrustning



Lämpliga tekniska kontrollåtgärder

Ögonspolningsanordning och nöddusch ska finnas tillgängligt. Ventilationen skall vara effektiv. Gränsvärden skall ej överskridas och risken för inandning av ångor skall minimeras.

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Ögonskydd/ansiktsskydd	Korgglasögon. Personlig skyddsutrustning för skydd av ögon och ansikte måste uppfylla kraven i Europeisk Standard EN166.
Handskydd	Den bäst anpassade handsken ska väljas efter samråd med handskleverantören/tillverkaren, som kan ge information om genombrottstiden för handskmaterialet. Butylgummi. Polyvinylklorid (PVC). För att skydda händerna från kemikalier, så ska skyddshandskarna uppfylla kraven i Europeisk Standard EN374.
Annat skydd för hud och kropp	Använd lämpliga skyddskläder som skydd mot stänk eller förorening.
Andningsskydd	Om ventilationen är otillräcklig, så måste lämpligt andningsskydd bäras. Använd andningsskydd med kombinationsfilter, typ A2/P3. EN 136/140/141/145/143/149

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1. Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende	Klar vätska.
Färg	Färglös.
Lukt	Mild.
Lukttröskel	Data saknas.
pH	Data saknas.
Smältpunkt	-13°C
Häll punkt	Ingen information tillgänglig.
Frys punkt	Ingen information tillgänglig.
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	198°C
Flampunkt	116°C Closed cup.
Avdunstningshastighet	Data saknas.
Avdunstningsfaktor	Ingen information tillgänglig.
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ingen information tillgänglig.
Övre/undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Data saknas.
Annan brandfarlighet	Ingen information tillgänglig.
Ångtryck	<10 Pa @ 20°C
Ångdensitet	Data saknas.
Relativ densitet	1.115
Bulkdensitet	Ingen information tillgänglig.
Löslighet	Löslig i vatten.
Fördelningskoefficient	-1.36
Självantändningstemperatur	400°C
Sönderfallstemperatur	Data saknas.
Viskositet	Data saknas.

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Explosiva egenskaper	Data saknas.
Explosiv under inverkan av låga	Ingen information tillgänglig.
Oxiderande egenskaper	Uppfyller inte kriterierna för klassificering som oxiderande.
<u>9.2. Annan information</u>	
Annan information	Inte tillgänglig.
Brytningsindex	Ingen information tillgänglig.
Partikelstorlek	Ingen information tillgänglig.
Molekylvikt	Ingen information tillgänglig.
Flyktighet	Ingen information tillgänglig.
Mättnadskoncentration	Ingen information tillgänglig.
Kritisk temperatur	Ingen information tillgänglig.
Flyktig organisk förening	Ingen information tillgänglig.

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1. Reaktivitet

Reaktivitet Det finns inga kända reaktivitetsdata associerade med produkten.

10.2. Kemisk stabilitet

Stabilitet Stabil vid normal omgivningstemperatur och avsedd användning.

10.3. Risken för farliga reaktioner

Risken för farliga reaktioner Polymeriserar inte.

10.4. Förhållanden som ska undvikas

Förhållanden som ska undvikas Undvik kraftig värme under långvariga tidsperioder.

10.5. Oförenliga material

Material som ska undvikas Starka oxidationsmedel.

10.6. Farliga sönderdelningsprodukter

Farliga sönderdelningsprodukter Oxider av följande ämnen: Kol.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1. Information om de toxikologiska effekterna

Akut toxicitet - oral

ATE oral (mg/kg) 1 777,78

Frätande/irriterande på huden

Frätande/irriterande på huden Ingen information tillgänglig.

Djurdata

Data saknas.

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Allvarlig ögonskada/ögonirritation Data saknas.

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Luftvägssensibilisering

Luftvägssensibilisering Inte sensibiliserande.

Hudsensibilisering

Hudsensibilisering Inte sensibiliserande.

Mutagenitet i könsceller

Genotoxicitet - in vitro Ingen information tillgänglig.

Genotoxicitet - in vivo Inga belägg för att ämnet är mutagent.

Cancerogenitet

Cancerogenitet Det finns inga belägg för att produkten kan orsaka cancer.

Reproduktionstoxicitet

Reproduktionstoxicitet - fertilitet Ingen information tillgänglig.

Specifik organtoxicitet – enstaka exponering

STOT - enstaka exponering Ingen information tillgänglig.

Specifik organtoxicitet – upprepad exponering

STOT - upprepad exponering Kan orsaka organskador (Njurar) genom lång eller upprepad exponering.

Målorgan Njurar

Fara vid aspiration

Fara vid aspiration Ingen information tillgänglig.

Inandning

Ångor kan irritera luftvägarna/lungorna. Höga koncentrationer i luften orsakar bedövande effekter och skador på centrala nervsystemet. Symptomen kan omfatta huvudvärk, trötthet och yrsel.

Förtäring

Skadligt vid förtäring. Kan orsaka skada på njurarna.

Hudkontakt

Långvarig eller ofta upprepad kontakt kan orsaka rodnad och irritation.

Kontakt med ögonen

Kan orsaka tillfällig ögonirritation.

Toxikologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Akut toxicitet - oral

Akut toxicitet oral (LD₅₀ mg/kg) 1 600,0

Djurslag Människa

Anmärkningar (oralt LD₅₀) Skadligt vid förtäring.
LD₅₀ 1600 mg/kg, Oral, Människa

ATE oral (mg/kg) 1 600,0

Akut toxicitet - dermal

Akut toxicitet dermal (LD₅₀ mg/kg) 3 500,0

Djurslag Mus

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Anmärkningar (dermalt LD₅₀)	LD ₅₀ 3500 mg/kg, Dermalt, Mus
ATE dermalt (mg/kg)	3 500,0
<u>Akut toxicitet - inandning</u>	
Akut toxicitet inandning (LC₅₀ ångor mg/l)	2,5
Anmärkningar (inandning LC₅₀)	LD ₅₀ > 2.5 mg/l, Inandning, Råtta
ATE inandning (ångor mg/l)	2,5
<u>Frätande/irriterande på huden</u>	
Djurdata	Inte irriterande.
<u>Allvarlig ögonskada/ögonirritation</u>	
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Inte irriterande.
<u>Luftvägssensibilisering</u>	
Luftvägssensibilisering	Inte sensibiliserande.
<u>Hudsensibilisering</u>	
Hudsensibilisering	Inte sensibiliserande.
<u>Mutagenitet i könsceller</u>	
Genotoxicitet - in vivo	Inga belägg för att ämnet är mutagent.
<u>Cancerogenitet</u>	
Cancerogenitet	Det finns inga belägg för att produkten kan orsaka cancer.
<u>Reproduktionstoxicitet</u>	
Reproduktionstoxicitet - utvecklingstoxicitet	Symptom efter överexponering kan inkludera följande: Möjlig risk för negativa reproduktionseffekter.
<u>Specifik organtoxicitet – enstaka exponering</u>	
STOT - enstaka exponering	Ingen information tillgänglig.
<u>Specifik organtoxicitet – upprepad exponering</u>	
STOT - upprepad exponering	Kan orsaka organskador (Njurar) genom lång eller upprepad exponering vid förtäring.
Målorgan	Njurar
<u>Fara vid aspiration</u>	
Fara vid aspiration	Ingen information tillgänglig.
<u>Inandning</u>	
Inandning	Ångor kan irritera luftvägarna/lungorna.
<u>Förtäring</u>	
Förtäring	Skadligt vid förtäring. Dödlig dos för människor 100ml
<u>Hudkontakt</u>	
Hudkontakt	Långvarig eller ofta upprepad kontakt kan orsaka rodnad och irritation.

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Kontakt med ögonen	Kan orsaka tillfällig ögonirritation.
Akuta och kroniska hälsofaror	Kan orsaka organskador (Njurar) genom lång eller upprepad exponering vid förtäring.
Målorgan	Lever Njurar

AVSNITT 12: Ekologisk information

Ekotoxicitet Produktens beståndsdelar är inte klassificerade som miljöfarliga. Detta utesluter inte att, stora eller ofta upprepade spill kan ha farliga effekter i miljön.

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Ekotoxicitet Produktens komponenter klassificeras inte som miljöfarliga. Detta utesluter dock inte möjligheten för att stora eller ofta återkommande spill kan vara miljöfarliga.

12.1. Toxicitet

Toxicitet Bedöms inte vara giftig för fisk.

Akut toxicitet i vattenmiljön

Akut toxicitet - fisk LC₅₀, 96 hours: >5000 mg/l, Fisk

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Toxicitet Bedöms inte vara giftig för fisk.

Akut toxicitet i vattenmiljön

Akut toxicitet - fisk LC₅₀, 96 timmar: 72860 mg/l, Pimephales promelas (Knölskallelöja)

Akut toxicitet - vattenlevande ryggradslösa djur EC₅₀, 48 timmar: > 100 mg/l, Daphnia magna

Akut toxicitet - vattenväxter EC₅₀, 96 timmar: 6500 - 13000 mg/l,

Akut toxicitet - mikroorganismer EC₅₀, 30 minuter: 225 mg/l, Aktivt slam

12.2. Persistens och nedbrytbarhet

Persistens och nedbrytbarhet Ämnet är biologiskt lättnedbrytbart.

Biologisk nedbrytning - Nedbrytning 90: > 10 dagar
OECD 301A

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Persistens och nedbrytbarhet Ämnet är biologiskt lättnedbrytbart.

Biologisk nedbrytning - Degradation (%) 90%: > 10 dagar
OECD 301A

12.3. Bioackumuleringsförmåga

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Bioackumuleringsförmåga Produkten är inte bioackumulerande.

Fördelningskoefficient -1.36

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Bioackumuleringsförmåga Produkten är inte bioackumulerande.

Fördelningskoefficient log Kow: -1.36

12.4. Rörligheten i jord

Rörlighet Produkten är löslig i vatten.

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Rörlighet Produkten är löslig i vatten.

Adsorptions/desorptionskoefficient Vatten - Koc: 1 @ °C

12.5. Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen Produkten är inte klassificerad som PBT eller vPvB enligt gällande EU-kriterier.

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen Produkten är inte klassificerad som PBT eller vPvB enligt gällande EU-kriterier.

12.6. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter Inga kända.

Ekologisk information om beståndsdelar

ETHANEDIOL

Cod 1.22

Andra skadliga effekter Inga kända.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Generell information Får ej punkteras eller brännas, gäller även tömd behållare.

Avfallshanteringsmetoder Spill och avfall undanröjs enligt de regler som har utarbetats av lokala myndigheter.

AVSNITT 14: Transportinformation

Generell Produkten omfattas inte av internationella bestämmelser för transport av farligt gods (IMDG, IATA, ADR/RID).

14.1. UN-nummer

Inte tillämpligt.

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

14.2. Officiell transportbenämning

Inte tillämpligt.

14.3. Faroklass för transport

Ingen transportmärkning krävs.

14.4. Förpackningsgrupp

Inte tillämpligt.

14.5. Miljöfaror

Miljöfarligt ämne/vattenförorenande ämne

Nej.

14.6. Särskilda skyddsåtgärder

Inte tillämpligt.

14.7. Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Bulktransport enligt bilaga II till

Inte tillämpligt.
MARPOL 73/78 och IBC-
koden

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1. Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-förordning	Europaparlamentets och Rådets Förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH) (med ändringar). Europaparlamentets och Rådets Förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar (med ändringar). Kommissionens Förordning (EU) nr 2015/830 av den 28 maj 2015.
---------------	--

15.2. Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen kemikaliesäkerhetsbedömning har genomförts.

Databaser

EU (EINECS/ELINCS)

Alla ingredienser finns listade eller är undantagna.

AVSNITT 16: Annan information

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

Förkortningar och akronymer som används i säkerhetsdatabladet	<p>ATE: Uppskattning av akut toxicitet.</p> <p>ADR: Den europeiska överenskommelsen om internationell transport av farligt gods på väg.</p> <p>ADN: Den europeiska överenskommelsen om internationell transport av farligt gods på inre vattenvägar.</p> <p>CAS: Chemical Abstracts Service.</p> <p>DNEL: Härledd nolleffektnivå.</p> <p>IATA: Internationella lufttransportsammanslutningen.</p> <p>IMDG: Internationella regler för sjötransport av farligt gods.</p> <p>Kow: Fördelningskoefficient för oktanol-vatten.</p> <p>LC50: Dödlig koncentration för 50 % av en testpopulation.</p> <p>LD50: Dödlig dos för 50% av en testpopulation (dödlig mediansdos).</p> <p>PBT: Långlivat, bioackumulerande och toxiskt ämne.</p> <p>PNEC: Uppskattad nolleffekt-koncentration.</p> <p>REACH: Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier, förordning (EG) nr 1907/2006.</p> <p>RID: Regelverket för internationell transport av farligt gods på järnväg.</p> <p>vPvB: Mycket långlivat och mycket bioackumulerande ämne.</p> <p>IARC: International Agency for Research on Cancer.</p> <p>MARPOL 73/78: Internationella konventionen om förhindrande av förorening från fartyg från 1973, med dess protokoll från 1978.</p> <p>cATpE: Omvandlat punkttestimat för akut toxicitet.</p> <p>BCF: Biokoncentrationsfaktor.</p> <p>BOD: Biokemisk syreförbrukning.</p> <p>EC₅₀: Den effektiva koncentration av ett ämne som orsakar 50 % maximal respons.</p> <p>LOAEC: Lägsta koncentration där en skadlig effekt observeras.</p> <p>LOAEL: Lägsta observerade effektnivå.</p> <p>NOAEC: Koncentration där ingen skadlig effekt observeras.</p> <p>NOAEL: Nivå där ingen skadlig effekt observeras.</p> <p>NOEC: Nolleffekt-koncentration.</p> <p>LOEC: Lägsta koncentration vid vilken verkningar observeras.</p> <p>DMEL: Härledd minimal effektnivå.</p> <p>EL50: exponeringsgräns 50</p> <p>hPa: Hektopaskal</p> <p>LL50: Lethal Loading femtio</p> <p>OECD: Organisationen för ekonomiskt samarbete och utveckling</p> <p>POW: OC prata OL-vatten fördelningskoefficient</p> <p>SCBA: andningsapparat</p> <p>STP Reningsverk</p> <p>VOC: Volatile Organic Compounds</p>
Förkortningar som används vid klassificering	<p>Acute Tox. = Akut toxicitet</p> <p>Aquatic Acute = Farligt för vattenmiljön (akut)</p> <p>Aquatic Chronic = Farligt för vattenmiljön (kronisk)</p>
Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor	Information från leverantören.
Revisionskommentarer	OBSERVERA: Streck i marginalen indikerar betydande ändringar jämfört med den tidigare utgåvan.
Revisionsdatum	2020-05-14
Versionsnummer	1.001
Ersätter datum	2014-03-10
SDS nummer	10797

MONOETHYLENE GLYCOL DILUTION

SDS status

Godkänd.

Faroangivelser i fulltext

H302 Skadligt vid förtäring.

H373 Kan orsaka organskador (Njurar) genom lång eller upprepad exponering.

Signatur

Jitendra Panchal



Exponeringsscenario Use as Intermediate

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use as Intermediate
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC] ERC6a Användning av intermediär

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i sluten process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i sluten kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Use as Intermediate

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 50000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.00002
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.01
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reduktion och begränsning av ledningar, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
---------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² .
---	--

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
--------------------	---------

Use as Intermediate

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC5 Blandning vid satsvisa processer
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimeffektivitet på (%): 90

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use as Process chemical

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use as Process chemical
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC4 Användning av icke-reaktiva processhjälpmiddel vid industrianläggning (ingen inneslutning i eller på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i sluten process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i sluten kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC13 Behandling av varor med doppling och gjutning PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	---

Use as Process chemical

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 50000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.02
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.00001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Use as Process chemical

Potentiellt exponerade kroppsdelar

PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm².

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärderna inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Distribution of substance

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Distribution of substance
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC] ERC1 Tillverkning av ämnet

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
-----------------------	----------

Distribution of substance

Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.
<u>använda mängder</u>	Maximal dagstonnage per anläggning: 6667 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.000001
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.00001
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.00001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor: 10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten: 100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna processer utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² .
------------------------------------	---

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
-------------	---------

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Distribution of substance

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Formulation & (re)packing of substances and mixtures
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC2 Formulering till blandning
-------------------------------	---------------------------------

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 100000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.005
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.005
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.0001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reduktion och begränsning avledningar, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
---------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² .
---	--

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Formulation & (re)packing of substances and mixtures

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Production of polymers

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Production of polymers
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC6c Användning av en monomer vid polymeriseringsprocesser i en industrianläggning (införlivande eller inte i/på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC6 Kalandrering PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Production of polymers

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 50000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.002
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.01
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.0001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC6 Kalandrering PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² .
------------------------------------	--

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Production of polymers

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
PROC6 Kalandrering
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Paints/Coatings (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in Paints/Coatings (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC4 Användning av icke-reaktiva processhjälpmiddel vid industrianläggning (ingen inneslutning i eller på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i sluten process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i sluten kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC7 Industriell sprayning PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Use in Paints/Coatings (industrial)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 39945 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 220 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.98
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.02
Emissionsfaktor - jord	ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Luft	Våttvättare för avlägsning av flyktiga gaser från avgasströmmen
Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC6 Kalandrering PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² . PROC7 Industriell sprayning Hela kroppen
------------------------------------	---

Use in Paints/Coatings (industrial)

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC7 Industriell sprayning Se till att riktning på luftflödet är tydligt riktad från arbetaren. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 50 PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
PROC10 Applicering med roller eller strykning
PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
PROC7 Industriell sprayning
vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
bär lämplig overal för att undvika hudexponering.
Effektivitet för åtminstone 80%

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario

Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)
Huvudsektor	SU22 Yrkesmässig användning

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8d Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, utomhus)
-------------------------------	---

Arbetslagare

Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

Processkategorier	<p>PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår</p> <p>PROC5 Blandning vid satsvisa processer</p> <p>PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)</p> <p>PROC10 Applicering med roller eller strykning</p> <p>PROC11 Icke-industriell sprayning</p> <p>PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning</p> <p>PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering</p> <p>PROC15 Användning som laboratoriereagens</p> <p>PROC19 Manuella verksamheter innefattar handkontakt</p>
--------------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	<p>PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm². PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning Båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 960 cm². PROC19 Manuella verksamheter innefattar handkontakt Båda händerna och större delen av armarna Omfattar en hudkontaktyta upp till 1980 cm².</p>
---	---

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
--------------------	---------

Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 80

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
 PROC10 Applicering med roller eller strykning utan lokal utsugning
 bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 80
 PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår
 PROC5 Blandning vid satsvisa processer
 PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
 PROC19 Manuella verksamheter innefattar handkontakt vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 90%
 PROC11 Icke-industriell sprayning vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 80%
 bär lämplig overal för att undvika hudexponering.
 Effektivitet för åtminstone 80%

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd flytande
Ångtryck Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5479 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.98
Emissionsfaktor - vatten Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.02
Emissionsfaktor - jord ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10
 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder Blöttvätt med inledning till biologisk behandling Filtrering Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Use in Paints/Coatings/Adhesives/Sealants/Foams/Polymers/Filled Polymers (professional)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Cleaning Agents (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in Cleaning Agents (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC4 Användning av icke-reaktiva processhjälpmiddel vid industrianläggning (ingen inneslutning i eller på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC7 Industriell sprayning PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Use in Cleaning Agents (industrial)

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 50 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 220 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):1
Emissionsfaktor - jord	ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reduktion och begränsning av ledningar, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
---------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² . PROC7 Industriell sprayning Hela kroppen
---	--

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
--------------------	---------

Use in Cleaning Agents (industrial)

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder	Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC7 Industriell sprayning Se till att riktning på luftflödet är tydligt riktad från arbetaren. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 50 PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90
--------------------------------	---

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
PROC10 Applicering med roller eller strykning
PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
PROC7 Industriell sprayning
vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
bär lämplig overal för att undvika hudexponering.
Effektivitet för åtminstone 80%

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp	Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.
---------------------	--

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Cleaning agents (professional)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in Cleaning agents (professional)
Huvudsektor	SU22 Yrkesmässig användning

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8a Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, inomhus)
-------------------------------	---

Arbetslagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC11 Icke-industriell sprayning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetslagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Use in Cleaning agents (professional)

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² . PROC11 Icke-industriell sprayning Hela kroppen
---	--

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
--------------------	---------

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder	PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90
--------------------------------	---

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 80
PROC10 Applicering med roller eller strykning
PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
PROC11 Icke-industriell sprayning
vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 80%
bär lämplig overall för att undvika hudexponering.
Effektivitet för åtminstone 80%

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.

Use in Cleaning agents (professional)

Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 1580 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0

Emissionsfaktor - vatten Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):1

Emissionsfaktor - jord ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10
Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärderna inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in lubricants (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenario

Huvudrubrik	Use in lubricants (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC4 Användning av icke-reaktiva processhjälpmedel vid industrianläggning (ingen inneslutning i eller på vara)
-------------------------------	--

Arbetsstagare

Use in lubricants (industrial)

Processkategorier	<p>PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår</p> <p>PROC5 Blandning vid satsvisa processer</p> <p>PROC7 Industriell sprayning</p> <p>PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)</p> <p>PROC10 Applicering med roller eller strykning</p> <p>PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning</p> <p>PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning</p> <p>PROC18 Allmän infettning/smörjning vid förhållanden med hög rörelseenergi</p>
--------------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 20 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0003
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.001
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Use in lubricants (industrial)

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar

PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning PROC18 Allmän infettning/smörjning vid förhållanden med hög rörelseenergi Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm². PROC7 Industriell sprayning Hela kroppen

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC7 Industriell sprayning Se till att riktning på luftflödet är tydligt riktad från arbetaren. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 50 PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning PROC18 Allmän infettning/smörjning vid förhållanden med hög rörelseenergi Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

Use in lubricants (industrial)

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning

PROC18 Allmän infettning/smörjning vid förhållanden med hög rörelseenergi utan lokal utsugning

bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90

PROC5 Blandning vid satsvisa processer

PROC10 Applicering med roller eller strykning

PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning

vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

Effektivitet för åtminstone 90%

PROC7 Industriell sprayning

vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

Effektivitet för åtminstone 90%

bär lämplig overal för att undvika hudexponering.

Effektivitet för åtminstone 80%

PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning

PROC18 Allmän infettning/smörjning vid förhållanden med hög rörelseenergi

vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp

Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod

För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition

Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Production of rigid foam (consumer use)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Production of rigid foam (consumer use)
Produktkategorier [PC]:	PC32 Polymerberedningar och -föreningar
Huvudsektor	SU21 Konsumentanvändningar
<u>Miljö</u>	
Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8f Vitt spridd användning som leder till införlivande i/på vara (utomhus)
<u>Arbetsstagare</u>	
Processkategorier	PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 5 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5479 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Production of rigid foam (consumer use)

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.15
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.01
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.005

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 30 %. Om inte annat angivits.

Användningens frekvens och varaktighet

Appliceringens varaktighet: 30 minuter
Per enskilt användningstillfälle är insatta mängder upp till ... täckt. 0.2 litre.

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	Omfattar en hudkontaktyta upp till 1900 cm ² .
---	---

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Inställning	Inomhus
Temperatur	Aktiviteter vid omgivningstemperatur (om inte något annat är angivet).
Rummets storlek:	Omfattar användningen vid en rumsstorlek på 57.5 m ³ .
Luftningshastighet	Omfattar användningen vid hushållstypisk ventilation.

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Exponeringsväg	Inandningen
-----------------------	-------------

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Bedömningsmetod	EUSES model använd.
Miljöutsläpp	Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	Om inte annat angivets har Consexpo modellen använts för att uppskatta exponering för användaren.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Production of rigid foam (consumer use)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)
Produktkategorier [PC]:	PC16 Värmeöverföringsolja PC17 Hydraulvätskor
Huvudsektor	SU21 Konsumentanvändningar
<u>Miljö</u>	
Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC9b Vitt spridd användning av funktionell vätska (utomhus)
<u>Arbetslagare</u>	
Processkategorier	PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 30 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5479 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.05
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
-------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 30 %. Om inte annat angivits.

Användningens frekvens och varaktighet

Appliceringens varaktighet: 15 minuter

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	Båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 960 cm ² .
------------------------------------	--

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Inställning	Inomhus
Temperatur	Aktiviteter vid omgivningstemperatur (om inte något annat är angivet).
Luftningshastighet	Omfattar användningen vid hushållstypisk ventilation.

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Exponeringsväg	Inandningen
----------------	-------------

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Bedömningsmetod	EUSES model använd.
Miljöutsläpp	Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	Om inte annat angivits har Consexpo modellen använts för att uppskatta exponering för användaren. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål ECETOC TRA v2.0 Arbetstagare
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Use in Heat Transfer and Hydraulic Fluids (consumer use)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenario

Huvudrubrik	Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)
Produktkategorier [PC]:	PC9a Ytbeläggningar och färger, förtunningsmedel, färgborttagningsmedel PC15 Ytbehandlingsprodukter för icke-metaller PC18 Tryckfärg och färgpulver PC23 Produkter för behandling av läder PC31 Polermedel och vaxblandningar PC34 Textilfärger och textilimpregneringsprodukter
Huvudsektor	SU21 Konsumentanvändningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8d Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, utomhus)
-------------------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder	Utöver dessa driftsvillkor finns inte några specifika åtgärder för riskmanagement fastslagna.
-------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Hälsa 1)

Use in Paints/Coatings/Surface treatment products (consumer use)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 25 %. Om inte annat angivits.

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PC9a Ytbeläggningar och färger, förtunningsmedel, färgborttagningsmedel PC15 Ytbehandlingsprodukter för icke-metaller PC23 Produkter för behandling av läder PC34 Textilfärger och textilimpregneringsprodukter Händer och underarmar Omfattar en hudkontaktyta upp till 1900 cm ² . PC18 Tryckfärg och färgpulver En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 215 cm ² . PC31 Polermedel och vaxblandningar Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 430 cm ² .
------------------------------------	---

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Inställning	Inomhus
Temperatur	Aktiviteter vid omgivningstemperatur (om inte något annat är angivet).
Luftningshastighet	Omfattar användningen vid hushållstypisk ventilation.

Ytterligare driftsvillkor angående icke-industriell exponering

Exponeringsväg	Inandningen
----------------	-------------

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp	Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.
--------------	---

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	Om inte annat angivits har Consexpo modellen använts för att uppskatta exponering för användaren.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC6c Användning av en monomer vid polymeriseringsprocesser i en industrianläggning (införlivande eller inte i/på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

Processkategorier	<p>PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden</p> <p>PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår</p> <p>PROC5 Blandning vid satsvisa processer</p> <p>PROC7 Industriell sprayning</p> <p>PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål</p> <p>PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)</p> <p>PROC10 Applicering med roller eller strykning</p> <p>PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning</p> <p>PROC14 Tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering</p> <p>PROC15 Användning som laboratoriereagens</p>
--------------------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 50000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.002
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.01
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.0001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
---------------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC15 Användning som laboratoriereagens En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC14 Tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering, granulering Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm². PROC7 Industriell sprayning Hela kroppen

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90
PROC7 Industriell sprayning Se till att riktning på luftflödet är tydligt riktad från arbetaren. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 50

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimeffektivitet på (%): 90
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
PROC10 Applicering med roller eller strykning
PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
PROC7 Industriell sprayning
vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
Effektivitet för åtminstone 90%
bär lämplig overall för att undvika hudexponering.
Effektivitet för åtminstone 90%

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

Production of Polymers/Filled Polymers/Foams/Coatings/Adhesives/Sealants

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in water-treatment chemicals (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in water-treatment chemicals (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC3 Formulering till en fast matris
-------------------------------	--------------------------------------

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.

Use in water-treatment chemicals (industrial)

Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 100 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 300 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05

Emissionsfaktor - vatten Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.95

Emissionsfaktor - jord ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning Sötvattens lokala förtunningsfaktor: 10
Lokal förtunningsfaktor för havsvatten: 100

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd flytande

Ångtryck Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.

Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimeffektivitet på (%): 90
PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

Use in water-treatment chemicals (industrial)

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in laboratories (industrial and professional)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in laboratories (industrial and professional)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar SU22 Yrkesmässig användning

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8a Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, inomhus)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC15 Användning som laboratoriereagens
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5479 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Use in laboratories (industrial and professional)

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.5
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.5
Emissionsfaktor - jord	ej nödvändig - inget direkt utsläpp i jord

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
-------------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.
---------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² .
---	---

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
--------------------	---------

Riskhanteringsåtgärder

Använd lämpligt ögonskydd.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp	Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.
---------------------	--

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in/as functional fluids (professional)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in/as functional fluids (professional)
Huvudsektor	SU22 Yrkesmässig användning

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC] ERC9b Vitt spridd användning av funktionell vätska (utomhus)

Arbetstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC20 Användning av funktionella vätskor i små enheter
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.

Use in/as functional fluids (professional)

Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC20 Användning av funktionella vätskor i små enheter Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm².

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning bära ett andningsskydd som ger en minimeffektivitet på (%): 90

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd flytande

Ångtryck Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.

Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5479 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05

Emissionsfaktor - vatten Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05

Emissionsfaktor - jord Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Use in/as functional fluids (professional)

Utspädning Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10
Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iaktas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in/as functional fluids (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in/as functional fluids (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC] ERC7 Industriell användning av ämnen i slutna system

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)
-------------------	--

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
-----------------------	----------

Use in/as functional fluids (industrial)

Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 500 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 20 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.001
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.001
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² .
------------------------------------	---

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
-------------	---------

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Use in/as functional fluids (industrial)

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 80
PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål utan lokal utsugning
bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.

Exposition Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in metal-working fluids (professional)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenario

Huvudrubrik Use in metal-working fluids (professional)

Huvudsektor SU22 Yrkesmässig användning

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC] ERC8a Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, inomhus)

Arbetslagare

Processkategorier PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden
PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden
PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden
PROC5 Blandning vid satsvisa processer
PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål
PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)
PROC10 Applicering med roller eller strykning
PROC11 Icke-industriell sprayning
PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning

Use in metal-working fluids (professional)

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² . PROC11 Icke-industriell sprayning Hela kroppen
------------------------------------	---

andra givna driftförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
-------------	---------

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder	PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 80
-------------------------	--

Riskhanteringsåtgärder

Use in metal-working fluids (professional)

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning utan lokal utsugning
 bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 80
 PROC5 Blandning vid satsvisa processer
 PROC10 Applicering med roller eller strykning
 PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning
 vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 90%
 PROC11 Icke-industriell sprayning
 vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 80%
 bär lämplig overall för att undvika hudexponering.
 Effektivitet för åtminstone 80%
 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning
 vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 90%

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Icke-industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd flytande
 Ångtryck Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
 Uppgifter om koncentration Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 1370 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 365 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.015
 Emissionsfaktor - vatten Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05
 Emissionsfaktor - jord Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning Sötvattens lokala förtunningsfaktor: 10
 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten: 100

Riskhanteringsåtgärder

Tekniska åtgärder Provide onsite wastewater removal efficiency of 87%.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

Use in metal-working fluids (professional)

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in metal-working fluids (industrial)

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenario

Huvudrubrik	Use in metal-working fluids (industrial)
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar

Miljö

Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC4 Användning av icke-reaktiva processhjälpmiddel vid industrianläggning (ingen inneslutning i eller på vara)
-------------------------------	---

Arbetsstagare

Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC7 Industriell sprayning PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning
-------------------	--

Use in metal-working fluids (industrial)

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Industriell - Miljö 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

Maximal dagstonnage per anläggning: 5000 kg

Användningens frekvens och varaktighet

Emissionsdagar: 20 dagar/år

Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering

Emissionsfaktor - luft	Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0003
Emissionsfaktor - vatten	Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM):0.001
Emissionsfaktor - jord	Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.001

Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Utspädning	Sötvattens lokala förtunningsfaktor:10 Lokal förtunningsfaktor för havsvatten:100
------------	--

Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och utsläpp till jord.

Vatten	Den typiska metoden av avloppsrening på plats har en avskiljningseffektivitet på 87%.
--------	---

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	Ångtryck < 0.5 kPa vid STP.
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Use in metal-working fluids (industrial)

Potentiellt exponerade kroppsdelar

PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm². PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10 Applicering med roller eller strykning PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm². PROC7 Industriell sprayning Hela kroppen

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Inomhus

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. PROC7 Industriell sprayning Se till att riktning på luftflödet är tydligt riktad från arbetaren. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 50 PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 80 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 90

Riskhanteringsåtgärder

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning utan lokal utsugning
 bära ett andningsskydd som ger en minimieffektivitet på (%): 90
 PROC5 Blandning vid satsvisa processer
 PROC10 Applicering med roller eller strykning
 PROC13 Behandling av varor med doppning och gjutning vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 90%
 PROC7 Industriell sprayning vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.
 Effektivitet för åtminstone 90%
 bär lämplig overal för att undvika hudexponering.
 Effektivitet för åtminstone 80%
 PROC17 Smörjning vid högenergibetingelser vid metallbearbetning vid grundutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Miljöutsläpp

Den förväntade exponeringen överskrida inte de relevanta exponeringsgränsvärden (listade i säkerhetsdatabladets kapitel 8), om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.

Use in metal-working fluids (industrial)

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod	För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.
Exposition	Den uppskattade arbetsplatsexponeringen kommer antagligen inte överstiga de DNEL, om de identifierade åtgärden inom riskmanagement iakttas.

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenario (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.



Exponeringsscenario Use in Agrochemicals - Professional

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenario

Huvudrubrik	Use in Agrochemicals - Professional
Processens omfattning	Användning som agrokemiskt hjälpmedel för manuell eller maskinell sprutning, rökandet och fogging; inklusive rengöring av apparater och avfallshantering.
Huvudsektor	SU22 Yrkesmässig användning
<u>Miljö</u>	
Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC8a Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, inomhus) ERC8d Vitt spridd användning av icke-reaktivt processhjälpmedel (inget införlivande i eller på vara, utomhus)
<u>Arbetslagare</u>	
Processkategorier	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i sluten process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i sluten kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC11 Icke-industriell sprayning PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning

Use in Agrochemicals - Professional

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	0.123 hPa @ 25°C
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

använda mängder

PROC11 Icke-industriell sprayning
Låg appliceringshastighet (0.03 - 0.3 L/minut)

Användningens frekvens och varaktighet

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .
Om inte annat angivits.
PROC11 Icke-industriell sprayning
Covers frequency up to 5 days/week, , .
Appliceringens varaktighet: 180 minuter

Mänskliga faktorer, oberoende av riskmanagement

Potentiellt exponerade kroppsdelar	PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i slutna process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC3 Tillverkning eller formulering i den kemiska industrin i slutna satsvisa processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden En handflata Omfattar en hudkontaktyta upp till 240 cm ² . PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning Handflatorna på båda händerna Omfattar en hudkontaktyta upp till 480 cm ² . PROC11 Icke-industriell sprayning Hela kroppen
------------------------------------	---

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning	Inomhus
Rummets storlek:	PROC11 Icke-industriell sprayning Används i ett rum med en volym på minimum m ³ : 100

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder	PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål Säkerställ extra ventilation vid platser där det förekommer utsläpp. Lokal utblåsventilation - effektivitet på minst [%]: 80 PROC11 Icke-industriell sprayning Säkerställ tillräckligt stark ventilation (10 upp till 15 luftväxlingar per timme).
-------------------------	--

Organisatoriska åtgärder för undvikandet/begränsning av frisläppningen, spridandet och exponering

Organisatoriska åtgärder	PROC11 Icke-industriell sprayning Regelbunden rengöring av utrustning Regelbunden rengöring av arbetsområdet Se till att sprayningens riktning endast är horisontell eller nedåt. Se till att uppgiften inte utförs av fler än en arbetare på en gång.
--------------------------	--

Riskhanteringsåtgärder

Use in Agrochemicals - Professional

Använd lämpligt ögonskydd.

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

bär lämpliga handskar (testad enligt EN374).

PROC11 Icke-industriell sprayning

PROC13 Behandling av varor med doppling och gjutning

vid specialutbildningen av medarbetare skall kemisk resistent handskar (testat enligt EN 374) bäras.

Effektivitet för åtminstone 90%

bär lämplig overal för att undvika hudexponering.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Eftersom ingen miljörisk identifierades utfördes ingen bedömning av miljö-relaterad exponering och riskkaraktärisering.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod

ECETOC TRA v2.0 Arbetstagare Om inte annat angivits.

PROC11 Icke-industriell sprayning RISKOFDERM v2.1 Dermal

PROC11 Icke-industriell sprayning Inandning Stoffenmanager v4.0

Use in Agrochemicals - Professional

Exposition

PROC1 Kemisk produktion eller raffinering i sluten process utan sannolikhet för exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 0.035 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.001

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 0.318 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.003

PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i sluten kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 12.95 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.370

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 0.16 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.010

PROC4 Kemisk produktion där möjligheter till exponering uppstår

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 25.9 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.740

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 6.36 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.060

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 12.95 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.370

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 13.78 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.130

PROC8b Överföring av ämne eller blandning (fyllning och tömning) på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 25.9 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.740

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 6.36 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.060

PROC9 Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning)

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 25.9 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.740

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 6.36 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.060

PROC11 Icke-industriell sprayning

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 14 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.400

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 54.06 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.510

PROC13 Behandling av varor med dopning och gjutning

Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 25.9 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.740

Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 0.16 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.010

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärddar/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärddar inom riskmanagement.



Exponeringsscenario Use in oil and gas field drilling - Industrial

Exponeringsscenariots identitet

Produktnamn	Ethanediol
REACH-registreringsnummer	01-2119456816-28-XXXX
CAS-nummer	107-21-1
EG-nummer	203-473-3
EU-indexnummer	603-027-00-1
Leverantör	Univar Solutions AB Box 4072 SE-203 11 MALMÖ Sverige +46(0)40-35 28 00 +46(0)31-83 80 00 +46(0)31-19 31 00 SDS.EMEA@univarsolutions.com

1. Titel av exponeringsscenariot

Huvudrubrik	Use in oil and gas field drilling - Industrial
Processens omfattning	Borr- och produktionsförfaranden på oljefält (inklusive borrhål och rengöringen av borrhål) inklusive transport, tillberedning på plats, manövrering av borrhuvud, arbeten med slakformmaskin och tillhörande underhåll.
Huvudsektor	SU3 Industriella användningar
<u>Miljö</u>	
Miljöutsläppskategorier [ERC]	ERC7 Industriell användning av ämnen i slutna system
<u>Arbetstagare</u>	
Processkategorier	PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutna kontinuerliga processer med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden PROC5 Blandning vid satsvisa processer PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål

2. Användningsförhållanden som påverkar exponering (Arbetstagare - Hälsa 1)

Produktens egenskaper

Aggregationstillstånd	flytande
Ångtryck	0.123 hPa @ 25°C
Uppgifter om koncentration	Omfattar koncentrationer upp till 100 %.

Användningens frekvens och varaktighet

Use in oil and gas field drilling - Industrial

Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (om inget annat anges).
Covers frequency up to 240 dagar/år, , .

andra givna driftsförhållanden som påverkar exponeringen av arbetstagare

Inställning Utomhus
Luftningshastighet Omfattar utomhusanvändningar.

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Tekniska skyddsåtgärder Utöver dessa driftsvillkor finns inte några specifika åtgärder för riskmanagement fastslagna.

Organisatoriska åtgärder för undvikandet/begränsning av frisläppningen, spridandet och exponering

Organisatoriska åtgärder Det förutsätts att lämpliga standarder för arbetshygien följs. Några specifika åtgärda identifierades inte.

Riskhanteringsåtgärder

använd lämpligt ögonskydd och handskar.
Använd lämpligt andningsskydd om ventilationen är otillräcklig.

3. Fastställande av exponering (Miljö 1)

Eftersom ingen miljörisk identifierades utfördes ingen bedömning av miljö-relaterad exponering och riskkaraktärisering. Användningen bedöms vara säker.

3. Fastställande av exponering (Hälsa 1)

Bedömningsmetod EASY TRA v2.0

Exposition

PROC2 Kemisk produktion eller raffinering i slutet kontinuerlig process med tillfällig kontrollerad exponering eller processer med motsvarande inneslutningsförhållanden
Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 1.82 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.052
Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 1.38 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.013

PROC5 Blandning vid satsvisa processer
Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 9.03 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.258
Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 13.67 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.129

PROC8a Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärll/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål
Arbetstagare - inhalativ, långvarig - lokal irritation och systemiskt : exponering 18.1 mg/m³, DNEL 35 mg/m³, RCR 0.517
Arbetstagare - dermal, långvarig - systemiskt : exponering 13.67 mg/kg kroppsvikt/dygn, DNEL 106 mg/kg kroppsvikt/dygn, RCR 0.129

4. Riktlinje för provning av överensstämmelse med exponeringsscenarioet (Hälsa 1)

Om ytterligare riskmanagementåtgärder/driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.